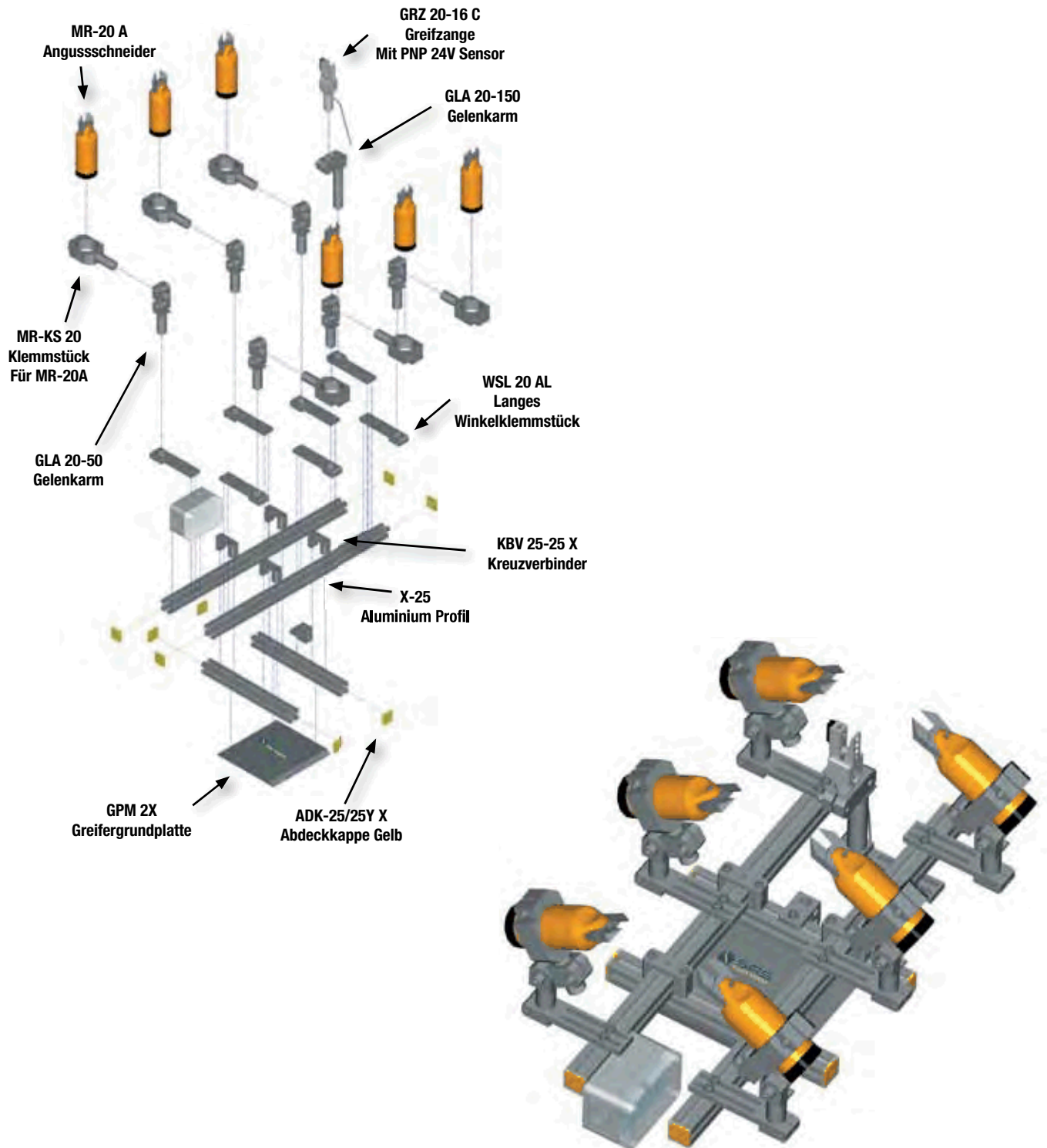


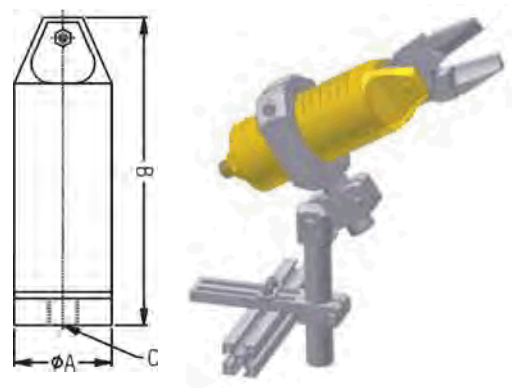




MR... Angussschneider



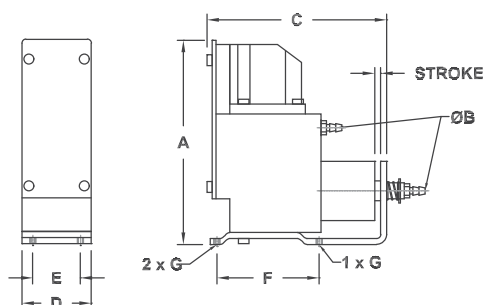
- Der MR-Angussschneider ist ein Standard-Angussschneider, erhältlich als automatische oder manuell betriebene Version
- Einfach wirkend
- Schneideinsätze der Kategorie I verwenden



Handheld									
	Schneidmöglichkeit	A	B	C	Gewicht (g)	Air Consumption (cm³/ Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	Gewicht (g)
MR-10H	Weicher Kunststoff ø 5	36	124	G 1/4"	150	116	5~6	I	248
	Harter Kunststoff ø 4			G 1/4"					
MR-20H	Weicher Kunststoff ø 7	45	140	G 1/4"	260	230	5~6	I	477
	Harter Kunststoff ø 5			G 1/4"					
MR-30H	Weicher Kunststoff ø 10	56	176	G 1/4"	460	584	5~6	I	707
	Harter Kunststoff ø 6.5			G 1/4"					
MR-50H	Weicher Kunststoff ø 12	75	197	G 1/4"	1040	1100	5~6	I	1176
	Harter Kunststoff ø 6.5			G 1/4"					
MP-35H	Weicher Kunststoff ø 13	56	249	G 1/4"	790	956	5~6	I	1061
	Harter Kunststoff ø 6.5			G 1/4"				I	

Automatic									
	Schneidmöglichkeit	A	B	C	Gewicht (g)	Air Consumption (cm³/ Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	Gewicht (g)
MR-3A	Weicher Kunststoff ø 1	20	112	G 1/4"	60	35	4~5	I	109
MR-5A	Weicher Kunststoff ø 2	30	103	G 1/4"	100	64	4~5	I	~
MR-7A	Weicher Kunststoff ø 3	30	132	G 1/4"	110	116	4~5	I	152
MR-10A	Weicher Kunststoff ø 5	36	124	G 1/4"	150	116	5~6	I	197
	Harter Kunststoff ø 4			G 1/4"					
MR-20A	Weicher Kunststoff ø 7	45	140	G 1/4"	260	230	5~6	I	352
	Harter Kunststoff ø 5			G 1/4"					
MR-30A	Weicher Kunststoff ø 10	56	176	G 1/4"	460	584	5~6	I	564
	Harter Kunststoff ø 6.5			G 1/4"					
MR-50A	Weicher Kunststoff ø 12	75	197	G 1/4"	1040	1100	5~6	I	1176
	Harter Kunststoff ø 6.5			G 1/4"					

ME... Angussschneider mit Hub



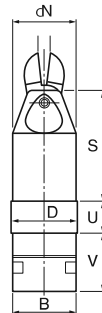
- Der Halter kann verschoben werden, um die Schneideinsätze an das Teil anzulegen
- Separater Anschluss für die Schneideinsatzaktivierung

	A	B	C	D	E	F	G	Hub	Klinge Kategorie	Max. Sprue Dia.	Gewicht (g)
ME 3	77	4	71	20	14	21	M3	3	II	1	~
ME 5	79	4	78	29	22	29	M3	3	II	1.2	331
ME 10	102	4	90	35	26	36	M3	3	II	2.5	539
ME 20	116	4	104	44	26	36	M4	5	II	4.5	~
ME 30	149	4	131	56	26	50	M4	5	II	6	1634

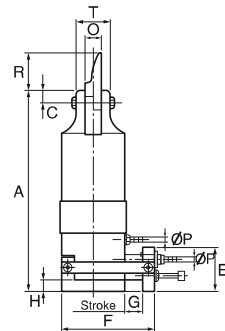
ML... Schub- und Schneidfunktion



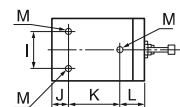
- Der Halter des ML-Angusschneiders wird bis zum Teil hochgeschoben, bevor der Schneideinsatz schneidet, so dass ein erheblich glatterer Schnitt entsteht
- Bei Verwendung der pneumatischen Einstellungseinheit (TU-01) ist nur ein Druckluftkreislauf erforderlich
- Kann mehr Schneideinsätze verwenden als der ME-Angusschneider
- Schneideinsätze der Kategorie I verwenden



Seite



Vorderseite



Unterseite

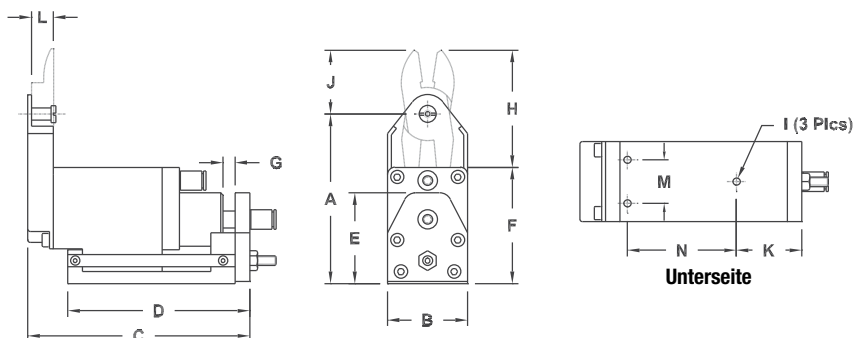
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T	U	V
ML- 10	128	35	7	36	31	63	10	8	26	11	31	17	M3	35	9	4	19	71	18	16	41
ML- 20	143	44	9	45	31	64	10	8	26	11	36	17	M4	44	12	4	26	79	24	23	41
ML- 30	184	55	15	56	33	76	10	8	26	14	38	24	M4	55	17	4	50	123	34	18	43

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht(g)	Air Consumption (cm³/Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	Gewicht (g)	
ML- 10	Weicher Kunststoff ø 5 Harter Kunststoff ø 4	340	136	4~5	I	~	
ML- 20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	500	250	5~6	I	579	
ML- 30	Weicher Kunststoff ø 10 Harter Kunststoff ø 6.5	870	634	5~6	I	977	

* Weicher Kunststoffe are PP & PE. ** Harter Kunststoffe are ABS, Polycarbonates, Acrylic Resin, POM, & PS



SN... Angusschneider – Einfahr- und Schneidefunktion

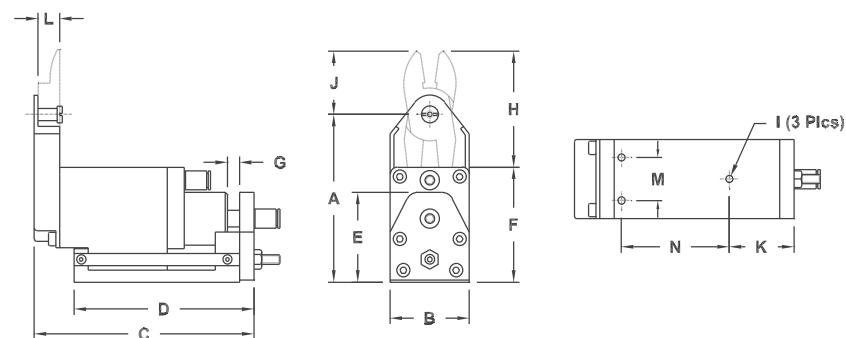


- Halter fährt ein
- Der Schneideinsatzhalter kann um 90° in jede Richtung gedreht werden (SN-3 ausgeschlossen)
- Einstellbarer Weg von 0-5mm
- Separate Anschlüsse für Gleit- und Schneideinsatzaktivierung
- Es ist nur ein Druckluftkreislauf erforderlich, wenn das Zeitrelais (TU-01) benutzt wird

Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
SN-3	59	23	80	65	31	40	5	43	M4	24	25	7	12	37
SN-5	63	28	84	69	34	44	5	43	M4	24	26	7	14	40
SN-10	70	33	92	75	38	48	5	49	M4	27	27	9	18	45
SN-20	82	42	110	90	46	59	5	58	M4	35	28	12	22	58

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht(g)	Air Consumption (cm³/Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie
SN-3	Harter Kunststoff ø 2	228	46	4~5	V
SN-5	Harter Kunststoff ø 3	220	68	5~6	V
SN-10	Harter Kunststoff ø 4	379	117	4~5	V
SN-20	Harter Kunststoff ø 5	711	204	5~6	V

SNP... Angusschneider – Ausfahr- und Schneidefunktion

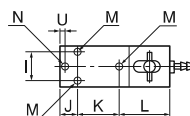
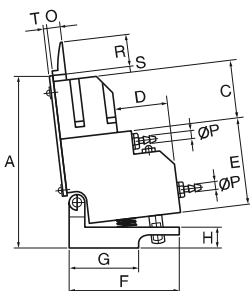
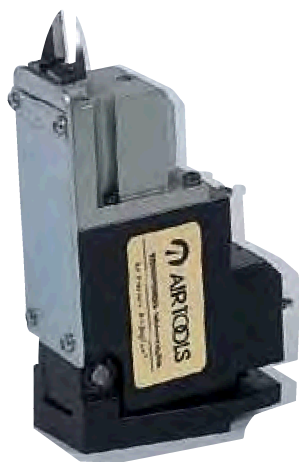


- Halter fährt aus
- Der Schneideinsatzhalter kann um 90° in jede Richtung gedreht werden (SN-3 ausgeschlossen)
- Einstellbarer Weg von 0-5mm
- Separate Anschlüsse für Gleit- und Schneideinsatzaktivierung
- Es ist nur ein Druckluftkreislauf erforderlich, wenn das Zeitrelais (TU-01) benutzt wird

Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
SNP- 3	59	23	75	65	30.5	40	5	43	M4	24	25	7	12	37
SNP- 5	63	28	79	69	34	44	5	43	M4	24	26	7	14	40
SNP- 10	70	33	87	75	37.5	48	5	49	M4	27	27	9	18	45
SNP- 20	82	42	105	90	46	59	5	58	M4	35	28	12	22	58

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht(g)	Air Consumption (cm³/Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie
SNP- 3	Harter Kunststoff ø 2	170	46	4~5	VI
SNP- 5	Harter Kunststoff ø 3	220	68	5~6	VI
SNP- 10	Harter Kunststoff ø 4	376	117	4~5	VI
SNP- 20	Harter Kunststoff ø 5	711	204	5~6	VI

MER... Angusssschneider – Kipp- und Schneidefunktion

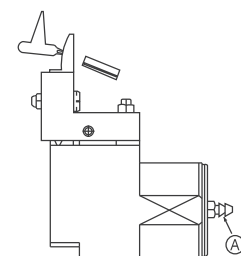
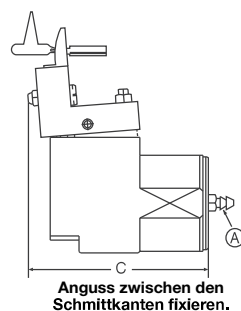
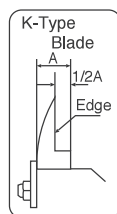
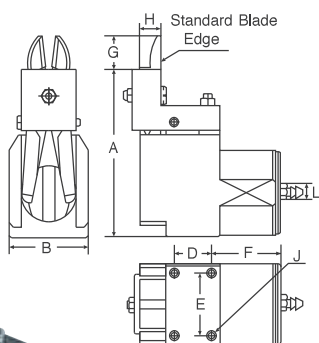


- Der Halter des MER-Angusssschneiders wird bis zum Teil hochgekippt, bevor der Schneideinsatz schneidet, so dass ein erheblich glatterer Schnitt entsteht
- Bei Verwendung der pneumatischen Einstellungseinheit (TU-01) ist nur ein Druckluftkreislauf erforderlich
- Schneideinsätze der Kategorie II verwenden

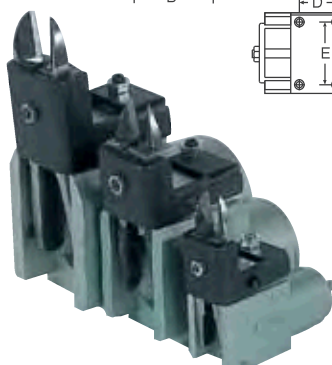
Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht (g)	Air Consumption (cm³/ hub)	Working Air Druck (Bars)	Klinge Category	Gewicht (g)	
MER-3	Soft Plastic ø 1	170	30	4~5	II	~	
MER-5	Soft Plastic ø 1.2	260	40	4~5	II	294	
MER-10	Soft Plastic ø 2.5	440	90	4~5	II	~	
MER- 20	Soft Plastic ø 4.5	680	150	5~6	II	~	
MER- 30	Soft Plastic ø 6	1440	300	5~6	II	~	

Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T	U
MER-3	83	20	28	19	41	54	34	10	9	21	25	M3	M3	7	4	13	3	2	2.5
MER-5	90	29	28	17	42	62	42	10	9	29	25	M3	M3	7	4	15	4	2	2.5
MER-10	116	35	35	21	57	73	51	12	9	36	28	M3	M3	9	4	16	5	2	3
MER-20	123	44	42	21	60	84	62	12	9	36	28	M4	M4	12	4	23	8	2	3
MER-30	160	56	47	29	71	109	70	16	11	50	48	M4	M4	17	4	50	28	3	4

MG... Angusssschneider – Gleit- und Schneidefunktion



Druckluft auf Anschluss A bewirkt dass der Schneideinsatz den Anguss festhält und an der Wurzel abschneidet.



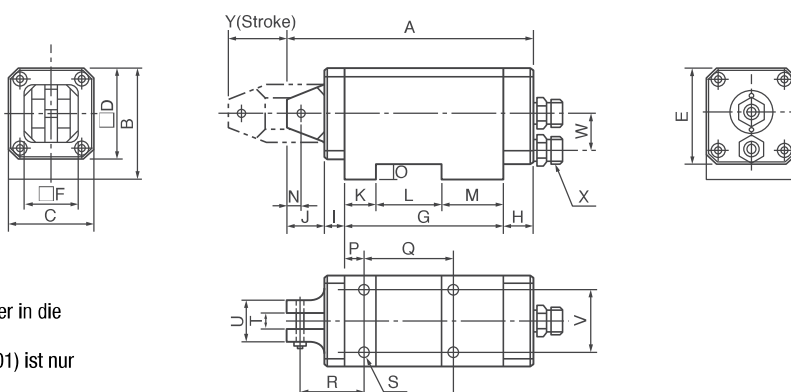
Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L
MG- 3	50	20	60	16	14	25	15	7	M3	4
MG-10	73	35	73	20	27	29	18	9	M3	4
MG- 20	95	46	89	21	36	39	19	12	M4	4

- Der Halter des MG-Angusssschneiders wird bis zum Teil hochgekippt, bevor der Schneideinsatz schneidet, so dass ein erheblich glatterer Schnitt entsteht
- Schneideinsätze der Kategorie III verwenden

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht(g)	Air Consumption (cm³/ Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	Gewicht (g)	
MG- 3	Weicher Kunststoff ø 2	80	22	4~5	III	122	



CF... Angusschneider, ausfahrend, Schnapper-Typ

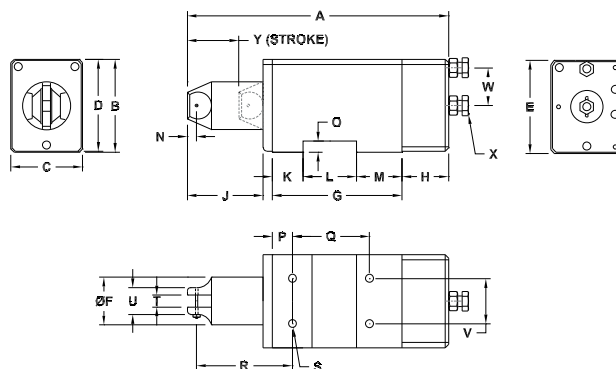


- Der bewegliche Teil des CF-Angusschneidehalters wird bei Druckluftzufuhr vor dem Schnitt um 30 mm ausgefahren
- Der bewegliche Teil kehrt bei nachlassendem Luftdruck wieder in die Ausgangsposition zurück
- Bei Verwendung der pneumatischen Einstellungseinheit (TU-01) ist nur ein Druckluftkreislauf erforderlich
- Schneideinsätze der Kategorie I verwenden

Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
CF- 5	124	54	44	44	47	28	80	15	10	19	16	33	31	7	8	10	45	32	M6	7	20	30	18	G 1/4"	30
CF- 10	146	64	54	54	54	34	100	15	10	21	26	40	34	7	8	16	60	40	M6	9	20	30	19	G 1/4"	30
CF- 20	165	70	62	62	62	42	117	15	10	23	26	55	36	9	8	16	75	40	M6	12	26	34	21	G 1/4"	30

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht (g)	Air Consumption (cm³/ Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	Gewicht (g)
CF-5	Weicher Kunststoff ø 2	570	490	5~6	I	~
CF-10	Weicher Kunststoff ø 4 Harter Kunststoff ø 2.6	940	830	4~5	I	1028
CF-20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	1300	1160	5~6	I	~

CL... Angusschneider Schnapper-Typ

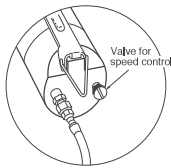


- Der Schneideinsatzhalter kann um 90° in jede Richtung gedreht werden (schließt SNP-3 aus).
- Halter fährt aus
- Einstellbarer Weg von 0-5 mm
- Bei Verwendung der pneumatischen Einstellungseinheit (TU-01) ist nur ein Druckluftkreislauf erforderlich
- Kann Schneideinsätze der Kategorie VI verwenden

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht (g)	Air consumption (cm³/ Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie
CL-5	Weicher Kunststoff Ø 2	650	300	4~5	I
CL-10	Weicher Kunststoff Ø 4 Harter Kunststoff Ø 2.6	1,050	590	4~5	I
CL-20	Weicher Kunststoff Ø 7 Harter Kunststoff Ø 5	1,450	980	5~6	I

Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
CL-5	165	60	44	59	59	30	73	35	7	50	18	37	18	7	8	9	55	59	M6	7	20	30	23	G 1/4"	30
CL-10	187	70	54	70	70	36	88	35	7	57	23	40	25	7	9	15	58	72	M6	9	20	34	29	G 1/4"	30
CL-20	205	80	62	80	80	42	104	30	8	63	28	50	26	9	10	18	70	80	M6	12	26	40	33	G 1/4"	30

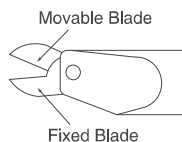
SC... Angusssschneider, Einstellbare Schnittgeschwindigkeit



- Schnittgeschwindigkeit kann eingestellt werden
- Optimierte Schnittqualität und reduziert Risse und Späne
- Verlängert die Lebensdauer der Schneideinsätze

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Body Länge	Gewicht (g)	Body Diameter	Air Consumption (cm³/Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	
SC-10	Weicher Kunststoff ø 4 Harter Kunststoff ø 2.6	133	250	36	120	4-5	I	
SC-20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	149	493	45	240	5-6	I	

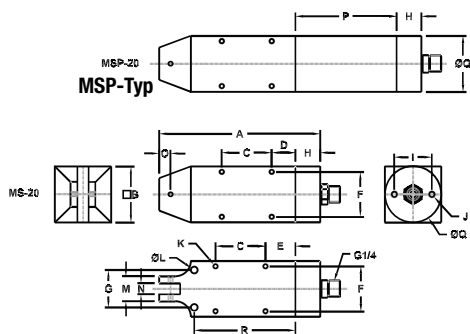
CP... Scherenbewegungs-Typ



- Scherenähnliche Schneidemethode
- Der Schneideinsatz hat eine bewegliche und eine feste Klinge

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Body Länge	Gewicht (g)	Body Diameter	Air Consumption (cm³/Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	
CP-10M	Weicher Kunststoff ø 4 Harter Kunststoff ø 2.6	132	220	36	116	4-5	IV	
CP-20M	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	155	402	45	230	5-6	IV	
CP-30M	Weicher Kunststoff ø 10 Harter Kunststoff ø 6.5	185	676	56	584	5-6	IV	

MS/MSP... Angusssschneider, Standard-Typ, quadratisch, druckverstärkt



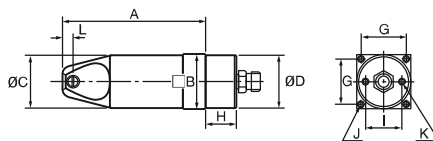
Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
MS-3	89	20	40	19	24	16	14	21	14	M3	M3	3.3	20	7	7	-	-	71
MS-5	74	30	30	14	19	24	20	20	20	M4	M3	4.3	20	7	7	-	-	55
MS-10	93	36	30	18	23	28	28	20	24	M4	M4	4.3	20	9	7	-	-	65
MS-20	109	45	40	19	24	36	36	20	30	M5	M4	5.3	26	12	9	-	-	81
MS-30	150	56	60	20	30	46	46	20	40	M6	M5	5.3	36	17	15	-	-	110
MSP-20	109	45	40	19	24	36	36	20	30	M5	M4	5.3	26	12	9	87	45	81
MSP-30	150	56	60	20	30	46	46	20	40	M6	M5	5.3	36	17	15	92	56	110

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht (g)	Air Consumption (cm³/Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie	
MS-3	Weicher Kunststoff ø 1	131	35	4-5	I	
MS-5	Weicher Kunststoff ø 2	160	64	4-5	I	
MS-10	Weicher Kunststoff ø 4 Harter Kunststoff ø 2.6	260	116	4-5	I	
MS-20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	430	230	5-6	I	
MS-30	Weicher Kunststoff ø 10 Harter Kunststoff ø 6.5	810	584	5-6	I	
MSP-20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	650	400	5-6	I	
MSP-30	Weicher Kunststoff ø 10 Harter Kunststoff ø 6.5	1220	956	5-6	I	

- Der MS-Angusssschneider verfügt über einen quadratischen Halter mit Montageöffnungen auf allen vier Seiten
- Der MSP ist eine weitere Version des MS-Typs mit einem Druckverstärker
- Schneideinsätze der Kategorie I verwenden



MSF/MSFP... Angusssschneider, Leichter quadratischer Hochleistungstyp



MSF Type



MSFP Type (High power type)



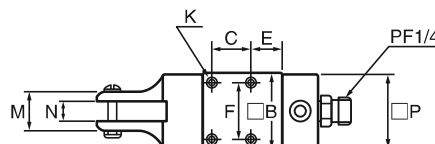
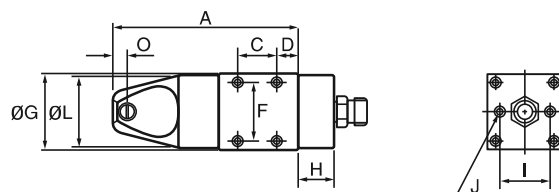
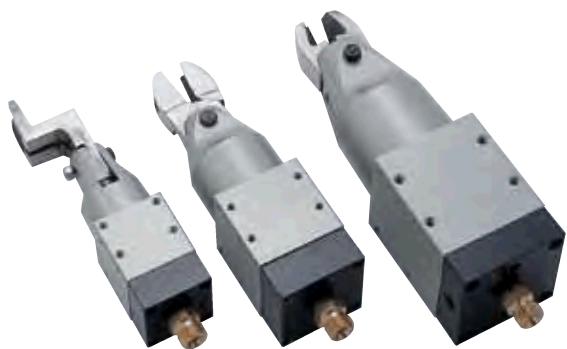
- Der Angusssschneider MSF und MSFP verfügt über einen zylindrischen Halter mit einem Montageflansch
- Dies ist besonders für die flache Tischmontage nützlich
- Schneideinsätze der Kategorie I verwenden

Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
MSF-10	93	36	35	35	18	9	30	20	24	M3	M4	7	-	-
MSF-20	109	45	44	44	24	12	37	20	30	M4	M5	9	-	-
MSF-30	150	56	55	55	34	17	46	20	40	M4	M6	15	-	-
MSFP-10	93	36	35	35	18	9	30	20	24	M3	M4	7	71	36
MSFP-20	109	45	44	44	24	12	37	20	30	M4	M5	9	87	45
MSFP-30	150	56	55	55	34	17	46	20	40	M4	M6	15	92	56

Cutter Body	Schneidmöglichkeit	Gewicht(g)	Air Consumption (cm³/ Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie
MSF-10	Weicher Kunststoff ø 4 Harter Kunststoff ø 2.6	180	116	4-5	I
MSF-20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	310	230	5-6	I
MSF-30	Weicher Kunststoff ø 10 Harter Kunststoff ø 6.5	560	584	5-6	I
MSFP-10	Weicher Kunststoff ø 4 Harter Kunststoff ø 2.6	280	223	3-3.5	I
MSFP-20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	530	508	3-3.5	I
MSFP-30	Weicher Kunststoff ø 12 Harter Kunststoff ø 6.5	880	958	5-6	I

* Weicher Kunststoffe are PP & PE. ** Harter Kunststoffe are ABS, Polycarbonates, Acrylic Resin, POM, & PS

MSK... Angusssschneider, Quadratischer Typ



- Der MSK-Angusssschneider verfügt über einen quadratischen Halter zur Montage mit einem zylindrischen Kopf
- Auf diese Weise erreicht der zylindrische Teil auch kleinere Schnittbereiche
- Schneideinsätze der Kategorie I verwenden

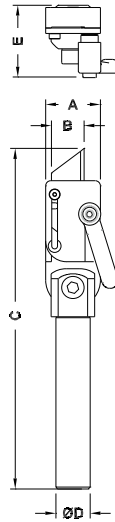
Cutter Body	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
MSK-10	87	36	18	10	15	28	35	17	24	M4	M4	33	18	9	7	35
MSK-20	102	45	20	15	20	36	44	17	30	M5	M4	42	24	12	9	44
MSK-30	141	56	27	18	26	46	55	17	40	M6	M5	52	34	17	15	55

Cutter Body	Cutting Capacity	Gewicht(g)	Air Consumption (cm³/ Hub)	Working Air Druck (bars)	Klinge Kategorie
MSK-10	Weicher Kunststoff ø 4 Harter Kunststoff ø 2.6	190	116	4-5	I
MSK-20	Weicher Kunststoff ø 7 Harter Kunststoff ø 5	408	230	5-6	I
MSK-30	Weicher Kunststoff ø 10 Harter Kunststoff ø 6.5	590	584	5-6	I

GCK... Filmanguß-Schneidmesser verstellbar



- Kann leicht an Standard-Klemmstücke montiert werden
- Vom Gewicht her leicht bringt das Filmanguß-Schneidmesser eine maximale Leistung bei Schneid-Anwendungen
- Mit dem Hebel kann die Klinge fein justiert werden

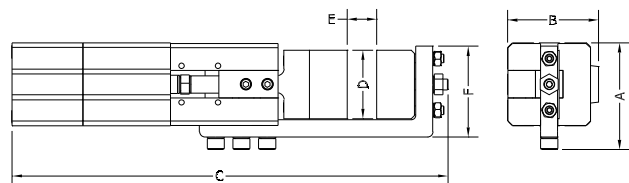


Adjustable Cutting Knife	A	B	C	D	E	
GCK 20-150	32	19	198	20	42	

TCN... Filmangusschneider



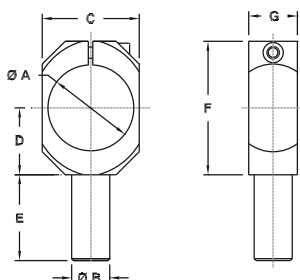
- Die Klinge ist im Winkel von 45° positioniert
- Die spezielle Bauform ermöglicht auch Anwendungen an schwer zugänglichen Stellen



Thrust Cutter Nipper	A	B	C	D	E	F	
TCN 63	99	84	405	64	28	85	



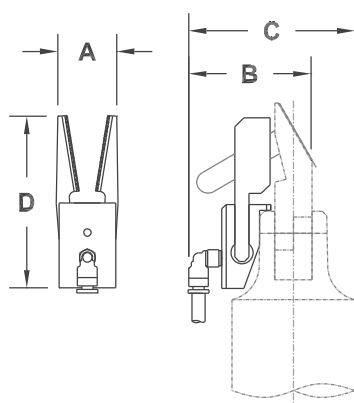
MR-KS... Klemmstück für Angusssschneider



- Einstellbares Klemmstück für den Angusssschneider-Halter
- Montage in GLA, WKA oder Klemmstücke der Größe 20

	A	B	C	D	E	F	G	Sprue Cutter	Gewicht (g)
MR-KS 10	36	20	45	22	45	51	25	MR 10 A	92
MR-KS 20	45	20	51	35	45	70	25	MR 20 A	132
MR-KS 30	56	20	64	40	45	80	25	MR 30 A	168
MR-KS 50	75	20	89	50	50	100	25	MR 50 A	296

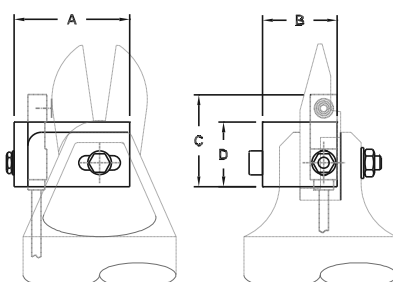
MR-AH... Angusshalter



- Neues kompaktes Design für Anwendungen mit geringer Pressen-Öffnungsweite
- Effiziente Montage an das Angusssschneider-Gehäuse
- Normalerweise verbunden mit der Angusssschneider-Zuleitung für einfachen pneumatischen Betrieb

	A	B	C	D	Sprue Cutter	Gewicht (g)
MR-AH 20	18	47	81	66	MR 20 A	~
MR-AH 30	18	37	75	66	MR 30 A	119
MR-AH 50	18	37	93	67	MR 50 A	104

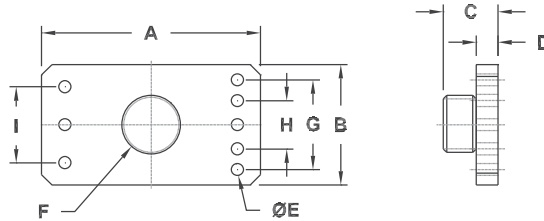
MR-SH... Sensor für Angusssschneider



- Erkennt die Schneideinsatzöffnung, um die Teilefreigabe sicherzustellen
- Einstellbar für den Einsatz von F5, F5A, F5S, F5U1, F5NR279 und F5XR325 Schneideinsätzen

	A	B	C	D	Sprue Cutter	Sensor	Gewicht (g)
MR-SH 20	34	22	27	19	MR 20 A	SP 1.5 / SN 1.5	47

MR-HP... Halteplatte für Angusssschneidzange



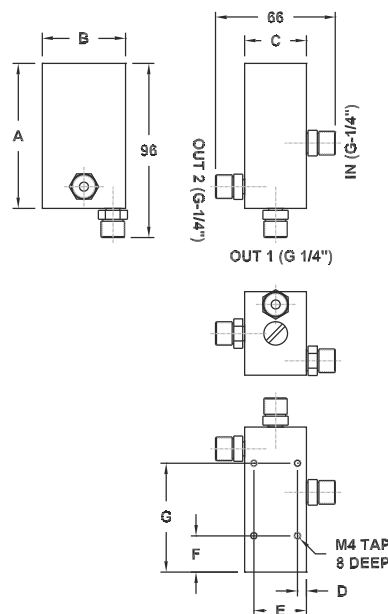
- Montage von ME-Angusssschneidezangen an unsere.
- VLR-Standard-Verlängerungsrohre

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Cutter	Extension	
ME-HP 3/5/10	63	35	16	6	3.5	M17 X 1	26	14	22	ME 3/5/10	VLR 20-L	
ME-HP 20/30	100	51	16	6	4.5	M27 X 1	34	~	40	ME 20/30	VLR 30-L	

TU-01... TU-01 Zeitrelais



- Out 1 Anschluss -Signal kommt zuerst und hat die Gleit- oder Kippbewegung des Schneideinsatzhalters zu kontrollieren
- Out 2 Anschluss -Signal kommt nach kurzer Pause und hat den Schneideinsatz zu kontrollieren
- Die Pause zwischen den Signalen kann passend für spezifische Anwendungen eingestellt werden
- Anschlussgrösse G-1/4"



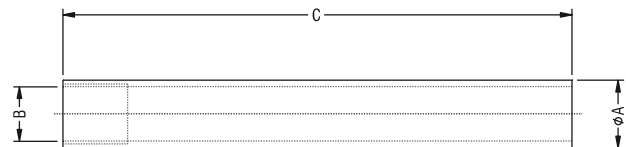
	A	B	C	D	E	F	G	
TU-01	80	46	34	5	20	20	60	



VLR... Verlängerungsrohre



- Verlängert GRF- und GRW-Greiffinger
- Montage von ADZ- und ADG-Zylinderadaptern und an ZTB-Zentrierbolzen
- Befestigungsöffnung zur Sicherung von Verbindungen zu Verlängerungsteilen.



	A	B	C	Gewicht (g)	
VLR 10-90	10	M8 x 1	90	9	
VLR 14-120	14	M12 x 1	120	19	
VLR 20-150	20	M17 x 1	150	46	
VLR 30-200	30	M27 x 1	200	94	

WF... Entgratungsmesser Workfinisher aus Keramik



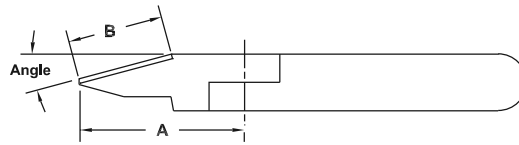
	Klinge Länge	Overall Länge	Klinge Thickness	Gewicht (g)	
WF-1540	40	130	10	52	
WF-620	25	105	6	22	

- Moderne Keramiken aus der Raumfahrt ermöglichen das sichere Entgraten mit dem einzigartigen Schneideinsatz des Work Finishers.
- Müheloses Entgraten harter Kunststoffe ohne Verletzungsgefahr für Hand und Finger
- Ideal für gewölbte und komplizierte Formen
- Hervorragend geeignet für ultra harte Harze wie Glasfaser, Karbonfaser und mit Talcum gefüllte Kunststoffe

Kategorie I Standard-Schneideinsätze

Typ F*

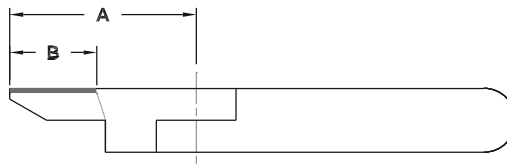
- Für MR, ML, MSR, ASA, CF, MR, MS/MSP, SC, MSF/MSFP, MSK, SMR



Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Klinge Winkel	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
F10	24	12	2.5	15°	3	~	
F1	24	12	3	15°	5	39	
F3	27	12	4.5	25°	10	~	
F5	35	15	8.5	15°	20	122	
F9PF	65	38	15	15°	30/50	397	

Typ F*S

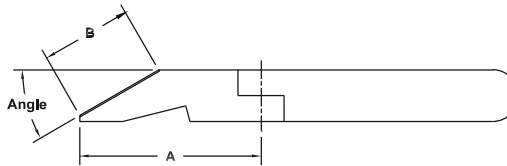
- Für MR, ML, MSR, ASA, CF, MR, MS/MSP, SC, MSF/MSFP, MSK, SMR



Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
F10S	24	12	2.5	3	33	
F1S	24	12	3	5	~	
F3S	27	13	4.5	10	69	
F5S	35	16	8.5	20	121	
F9PSF	65	37	15	30/50	416	

Typ FD*

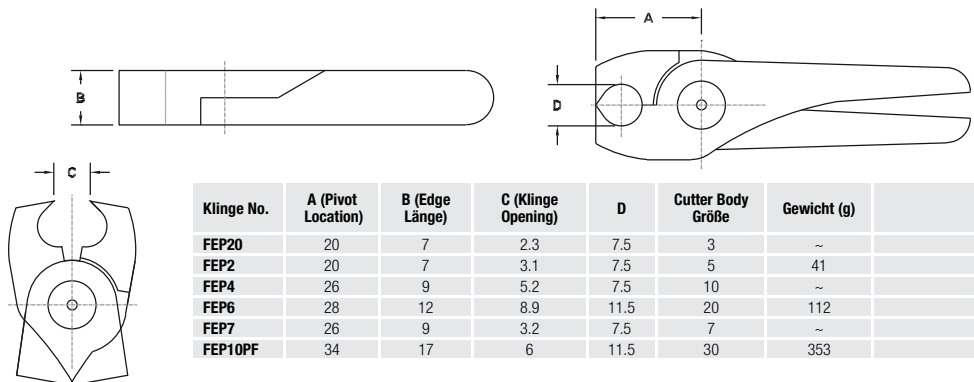
- Für MR, ML, MSR, ASA, CF, MR, MS/MSP, SC, MSF/MSFP, MSK, SMR



Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Klinge Winkel	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
FD10	24	12	2.5	40°	3	~	
FD1	24	12	3.0	40°	5	~	
FD3	27	13	4.5	40°	10	71	
FD5	35	16	8.5	40°	20	123	
FD7	27	12	3.4	40°	7	70	
FD9PF	65	28	15.0	30°	30/50	415	

Typ FEP*

- Für MR, ML, MSR, ASA, CF, MR, MS/MSP, SC, MSF/MSFP, MSK, SMR



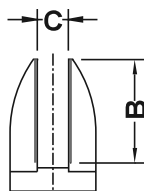
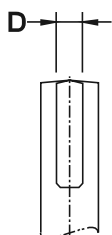
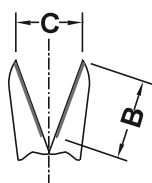
Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	D	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
FEP20	20	7	2.3	7.5	3	~	
FEP2	20	7	3.1	7.5	5	41	
FEP4	26	9	5.2	7.5	10	~	
FEP6	28	12	8.9	11.5	20	112	
FEP7	26	9	3.2	7.5	7	~	
FEP10PF	34	17	6	11.5	30	353	



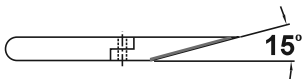
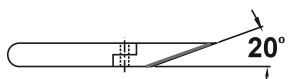
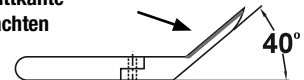
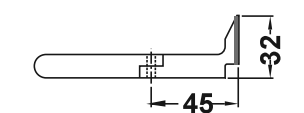
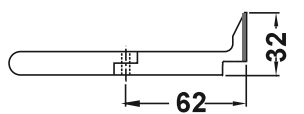
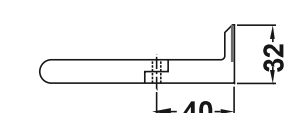
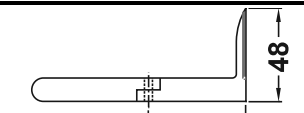
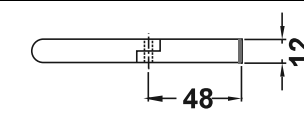
Kategorie I | Zusätzliche Schneideinsätze für Halter Größe 20

Typ F5, FD, EP

Schnittkante
hervorgehoben



B = Klingenlänge

	B	Schneideinsatz	
	34	*F5X1	
	25	*F55U23	
	33	*F5NR329	
	23	*F5NR279	
	18	*F5X62	
	16	*F5XR325	
	34	*F5XR302	
	12	*EP6UR322C	

*Verfügbarkeit erfragen

- Geeignet für die Größen 30/50 MR, ML, MSR, CF, CL, MS/MSP, SC, MSF/MSFP, MSK, SMR Schneider.

Beim Kauf können Sie uns vertrauen.

Haben Sie irgendwo einen niedrigeren Preis gefunden?

Wir werden unseren Preis sofort Winkeln. So einfach ist das.

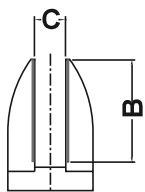
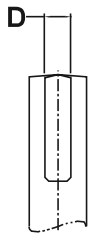
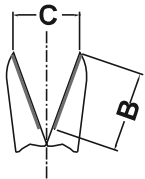
Special Kategorie I Klinges for Größe 20 Cutter Bodies

Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	D (Center Gap)	Klinge Winkel	Gewicht (g)
F5X1	62	34	17	~	15°	211
F55U23	44	25	12	~	20°	145
FD5A	35	16	5	~	40°	~
F5NR329	52	33	7	~	40°	~
F5NR279	45	23	11	~	90°	~
F5X62	61	18	16	~	90°	261
F5XR325	40	16	10	~	90°	221
F5XR302	50	34	10	~	90°	265
EP6UR322C	48	12	11	8	90°	171
EP6UR322	48	6	11	8	90°	166

Kategorie I Zusätzliche Schneideinsätze für Halter Größe 30 und 50

Typ F9

Schnittkante
hervorgehoben



B = Klingenlänge

	B	Schneideinsatz	
	50	*F9PZXR352F	
	40	*F9VPOF	
	40	*F9PVR48F	
	32	*F9PGM60F	
	17	*F9PZXR261F	
	33	*F9PNR25F	
	40	*F9PNR322F	
	30	*F9PZXR393F	

*Verfügbarkeit erfragen

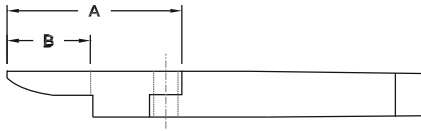
- Geeignet für die Größen 30/50 MR, ML, MSR, CF, CL, MS/MSP, SC, MSF/MSFP, MSK, SMR Schneider.

Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)		D (Center Gap)	Klinge Winkel	Gewicht (g)	
			30 Series	50 Series				
F9PZXR352F	100	50	19	35	~	0°	514	
F9VPOF	60	40	15	20	~	30°	417	
F9PVR48F	75	40	17	30	~	30°	383	
F9PX60F	55	32	10	23	~	60°	401	
F9PZXR261F	110	17	14	34	13.5	85°	633	
F9PXR25F	50	33	10	19	~	90°	467	
F9PNR322F	65	40	12	27	~	90°	525	
F9ZXR393F	80	30	21	37	~	0° (offset)	~	



Kategorie II Standard-Schneideinsätze

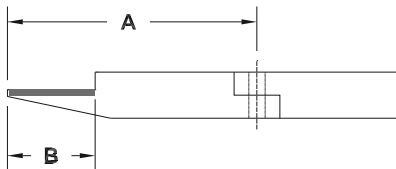
Typ F*E



- Für Angusschneider vom Typ ME und MER

Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
F10E	24	13	3.5	3	26	
F1E	24	12	5.5	5	~	
F3E	27	13	7	10	59	
F5E	35	18	9	20	118	
F9E	65	39	15	30	384	

Typ F*EK

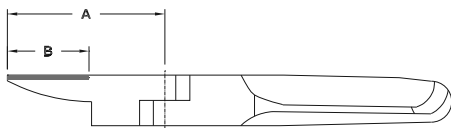


- Für Angusschneider vom Typ ME und MER

Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
F10EK	24	13	7	3	26	
F1EK	24	12	9	5	33	
F3EK	27	13	15	10	59	
F5EK	35	18	9.0	20	112	
F9EK	65	39	15.0	30	396	

Kategorie III Standard-Schneideinsätze

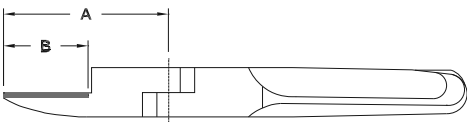
Typ FG*



- Für Angusschneider vom Typ MG

Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
FG10	24	13	4	3	26	
FG3	27	13	7	10	59	
FG5	34	18	8	20	107	

Typ FG*K



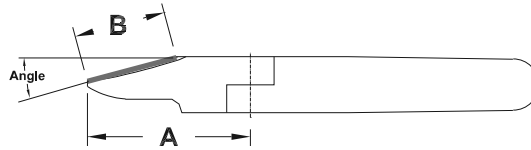
- Für Angusschneider vom Typ MG

Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Cutter Body Größe	
FG10K	24	13	4	3	
FG3K	27	13	7	10	
FG5K	34	18	8	20	

Kategorie IV Standard-Schneideinsätze

Typ F***

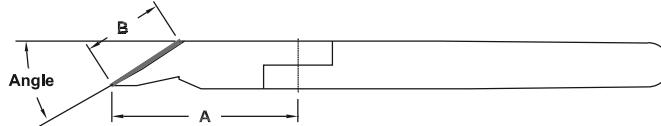
- Für Angusssschneider vom Typ CP.
- Nur eine Schneideinsatzseite ist beweglich, so dass die Schnittpositionierung vereinfacht wird



Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Klinge Winkel	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
F300	27	15	3	15°	10	~	
F500	35	22	7	15°	20	113	
F900	65	45	10	15°	30	~	

Typ FD***

- Für Angusssschneider vom Typ CP.
- Nur eine Schneideinsatzseite ist beweglich, so dass die Schnittpositionierung vereinfacht wird

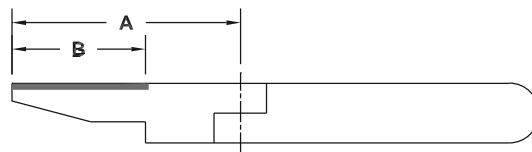


Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Klinge Winkel	Cutter Body Größe	
FD300	27	15	3	40°	10	
FD500	34	20	7	40°	20	
FD900	65	27	10	40°	30	

Kategorie V Standard-Schneideinsätze

Typ FN*

- Für Angusssschneider vom Typ SN.
- Zieht bei Rückkehr Material vom Teil we

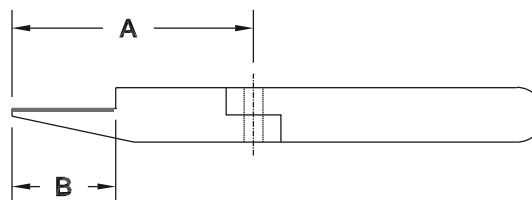


Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
FN10	24	11	3.5	3	26	
FN1	24	11	5.5	5	28	
FN3	27	12	7.5	10	53	
FN5	35	15	8.5	20	95	

Kategorie VI Standard-Schneideinsätze

Typ FNP*

- Für Angusssschneider vom Typ SNP.
- Schiebt bei Rückkehr Material vom Teil weg



Klinge No.	A (Pivot Location)	B (Edge Länge)	C (Klinge Opening)	Cutter Body Größe	Gewicht (g)	
FNP10	24	11	3.5	3	~	
FNP1	24	11	5.5	5	29	
FNP3	27	12	7.5	10	53	
FNP5	35	15	8.5	20	92	